

Optional		
Safety equipments	Speed limiting during steering	●
	Reversing handle with horn	●
	OPS	●
	Safety protecting function of multiway valve overload	●
	Reverse buzzer	●
	Electronic upper buffering	●
	Central wide-angle rearview mirror	●
	Rearview mirrors on two sides	○
	Front protective net	○
	Seat with belt switch	○
	Dry powder fire extinguisher (0.5kg)	○
	Dry powder fire extinguisher (2kg)	○
	Reverse Chinese voice speaker	○
	Reversing radar (with 4 probes)	○
Revsing image (1 camear+4 probes)	○	
Comfortable equipments	Semi-enclosed seat	●
	USB	●
	Start actovated by steering wheel	●
	Mechanical operation valve	●
	Colorful meter	●
	Full suspension seat	○
	Electromagnetic operation valve	○
	Fan	○
	Heater	○
	Panel-mounted cab	○
Equipments for driving/ Equipments for windshield	Rear windshield	○
	Rear windshield	○
	Top windshield	○
	LED lights	●
Lights	LED flickering warning ligh	●
	Rear LED light	○
	Rear LED red/blue spotlight	○
	Bilateral and rear red/blue strip light	○
	LED rotating warning light	○
	LED rotating buzzing warning light	○
Others	Metric thread	●
	Automatic water adding	●
	Solid tyre	●
	No-marking solid tyre	○
	Sleeve for tilting cylinder	○
	HELI FICS system	○

Note: "●" standard; "○" optional;

CPD15/16/ 18/20SQ

A2(P)G3-M



ГРУППА КОМПАНИЙ
FORKLIFT
8 (800) 550-22-75
(Звонок по России бесплатный)
forkliftsib.ru

Новосибирск, ул. Станционная, 17/1
(383) 291-22-75, sale@helisib.ru

Томск, переулок Никольский, 1
(3822) 977-600, tomsk@helisib.ru



1.5-2 t
G3 series front-wheel dual drive
three wheel battery powered forklift truck



G3
SERIES

HELI



Powerful >>>
>>> **And Flexible**

The truck has high-end Appearance and Beautiful colors; Excellent performance

Comfortable and energy-saving The truck provides users with the Best comfortable driving experience. Advanced energy-saving technology makes The truck more environment friendly.

G3 series family design elements

Sheet metal stamping type side cover, side door



Wide view mast
Optimized mast improves lateral stability.

Mobile phone and water cup holder offer convenient storage.

Optimized mast improves lateral stability.

The steering wheel is sensitive, lightweight, precise, and power-saving when starting and turning.

The steering wheel is optimized with height reduction
And structure improving;
Adjustable angle; Comfortable operation

Color screen instrument

PES third gear adjustment

P — Powerful
E — Economical
S — Energy-saving

Multi performance modes satisfy the needs of various working conditions.



Strong performance:
The truck is equipped with ZF dual motor drive unit.



The truck has small turning radius and good passability.

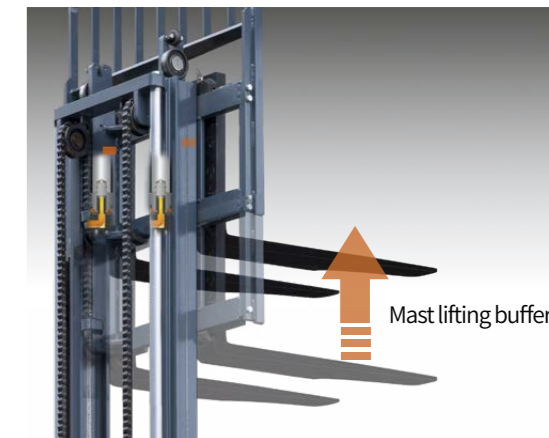
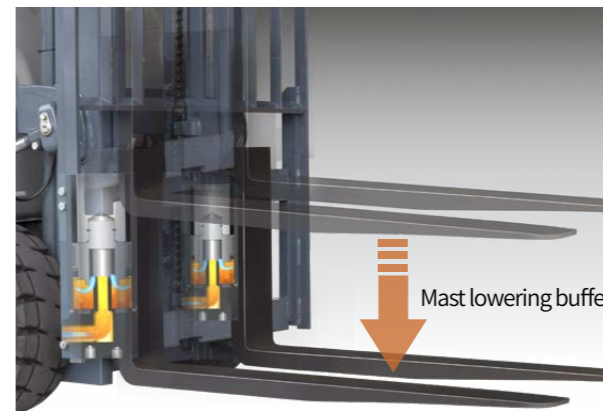


The minimum turning radius is as low as 1.48m.

The truck is designed with the concept of stability and reliability, and has undergone multiple rigorous tests and verifications.

The mast is durable and reliable which has undergone 80000 times fatigue test.

Side mounted battery offers more efficient replacement and maintenance.



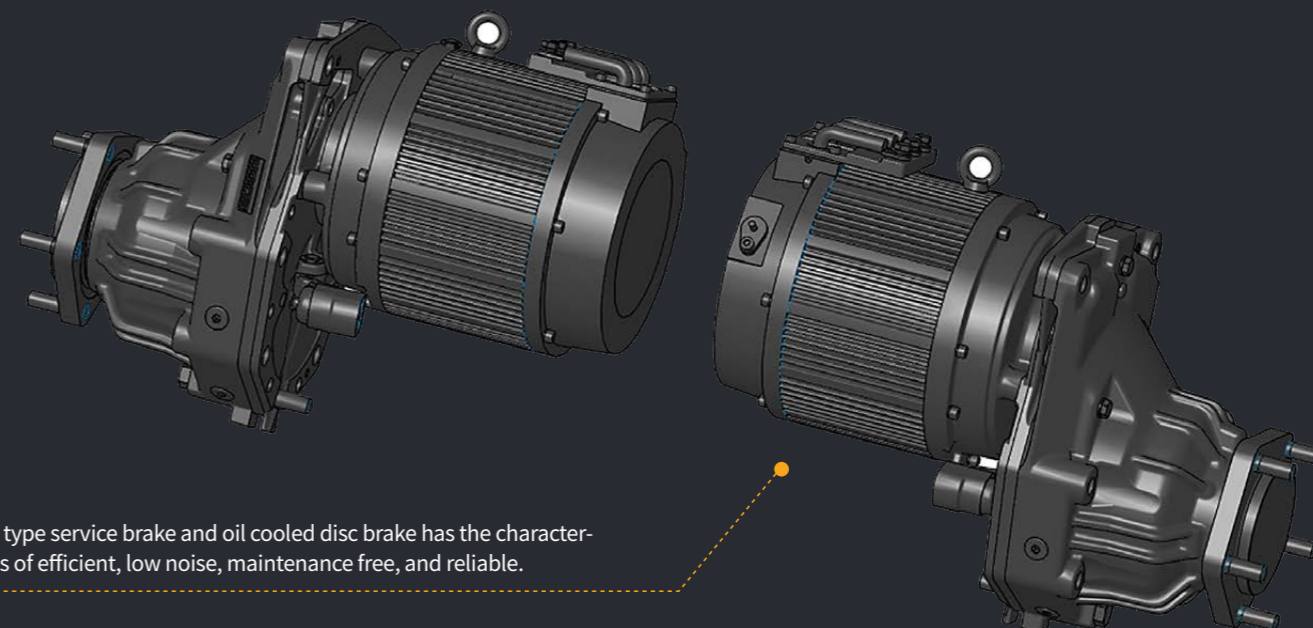
- Dual Core Controller
- Upper and lower mast buffer
- Automatic deceleration during turns
- OPS
- Electric service braking and wet type service braking offer dual protection.
- Intelligent differential speed of left and right motors.
- Reinforced cast steering axle is mature and reliable.
- The optimized design of the mast stress improves overall performance and effectively ensures work safety.



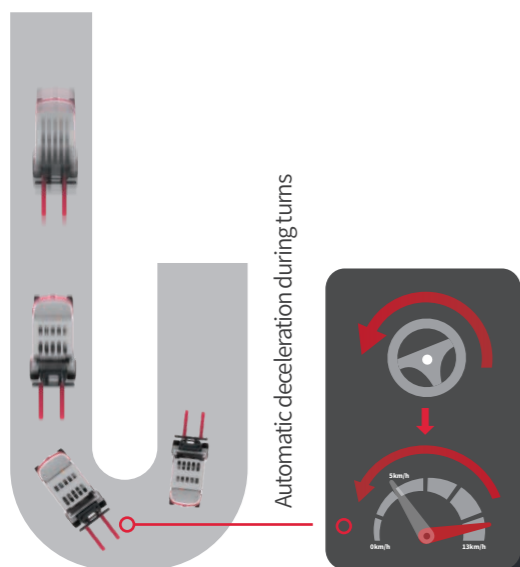
The entire truck and its components meet the latest CE & UKCA requirements.



Ratchet type hand brake is safe and reliable.



Wet type service brake and oil cooled disc brake has the characteristics of efficient, low noise, maintenance free, and reliable.



Automatic deceleration during turns



OPS (operator presence system)

Unmanned self-locking Intelligent protection

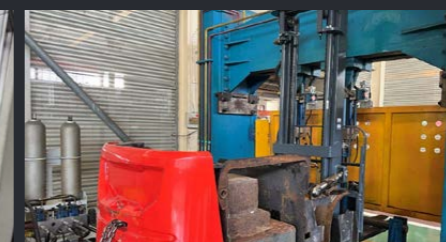
Strict test

Rain test, reliability enhancement test, vibration test, bumps test



Rain test

the truck reaches to IPX4 protection level after simulating operation under 15 min rainstorm and it meets outdoor operation requirements.



Vibration test

Conduct vibration frequency testing on the truck to optimize and improve operational comfort.



Reliability enhancement test

The truck undergoes 800 hours of enhancement test (including climbing, rain exposure, bumpy road surfaces, etc.).

Intelligent safety technology:
The truck is designed with intelligent safety as its core and possesses multiple advanced safety technologies.

- Dual Core Controller.
- Upper and lower mast buffering.
- Automatic deceleration during turns.
- OPS.
- Electric service braking and wet type service braking offer dual protection.
- Intelligent differential speed of left and right motors.
- Hydraulic tube burst protection, forward tilt self-locking protection.
- Electrical multiple protection: dual wire system, short circuit protection.
- Overheat protection, low battery protection, sequential protection.
- Parking safety reminder.
- Reminder for slow slope sliding on the slope.
- Reverse horn handle.



Easy Maintenance;
Time-saving, convenient and efficient

Battery side pulling offers easy and fast replacing.



Electric control/main electrical components are located on the balance weight for efficient maintenance.



HELI smart fleet management system

Vehicle positioning	Statistical form
Remote diagnosis	Vehicle management
Remote monitoring	Identification recognition (optional)
Maintenance reminder	Weight management (optional)
Battery management	Collision management (optional)



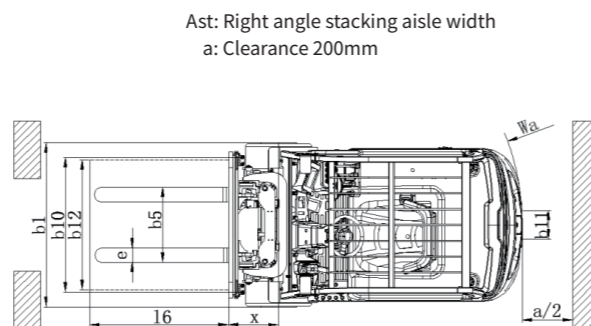
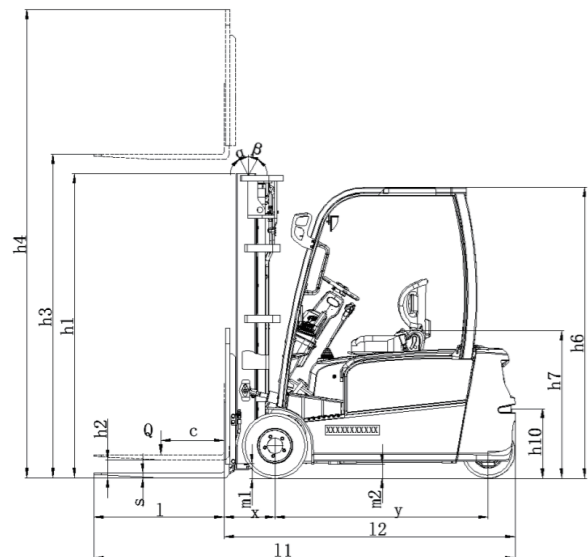
The hydraulic oil tank is located on the left side for easy filling and checking.



Maintenance-free steering axle

Manufacturer and Technical Data													
Characteristics													
1.01	Manufacturer	HELI											
1.02	Model	CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD20SQ								
1.03	Configuration number	A2(P)G3-M	A2(P)G3-M	A2(P)G3-M	A2(P)G3-M								
1.04	Rated capacity	Q	kg	1500	1600	1800	2000						
1.05	Load center distance	c	mm	500	500	500	500						
1.06	Power mode	Battery seated											
1.07	Driving mode												
1.08	Front overhang	x	mm	368	368	368	373						
1.09	Wheelbase	y	mm	1292	1400	1400	1508						
Weight													
2.01	Total weight (with/without battery)		kg	3025/2330	3214/2358	3321/2465	3407/2396						
2.02	Axle load (laden,front/rear)		kg	3920/605	4180/634	4500/621	4790/617						
2.03	Axle load (unladen,front/rear)		kg	1420/1605	1600/1614	1600/1721	1640/1767						
Tyres													
3.01	Tyre type	Solid											
3.02	Tyre size,front	18×7-8											
3.03	Tyre size,rear	140/55-9											
3.04	Wheels,number front/rear (x=driven wheels)	2×2											
3.05	Tread, front	b10	mm	920	920	930	930						
3.06	Tread, rear	b11	mm	180									
Dimensions													
4.01	Mast tilt angle (forward/backward)	α/β	°	5/7									
4.02	Height (mast lowered)	h1	mm	2025	2025	2025	2025						
4.03	Free lifting height	h2	mm	85	85	85	90						
4.04	Lifting height (standard)	h3	mm	3000									
4.05	Max. height,extended (with backrest)	h4	mm	4038									
4.06	Height of overhead guard	h6	mm	2040									
4.07	Seat height relating to SIP (to ground)	h7	mm	1042									
4.08	Towing coupling height	h10	mm	482									
4.09	Overall length (with fork)	l1	mm	2762	2870	2870	2983						
4.10	Overall length (without fork)	l2	mm	1842	1950	1950	2063						
4.11	Overall width	b1	mm	1076									
4.12	Fork size:thickness x width x length	s/e/l	mm	35×100×920	35×100×920	35×100×920	40×122×920						
4.13	Fork carriage,according to ISO2328	2A											
4.14	Distance across fork-arms, Max./Min.	b5	mm	960/200	960/200	960/200	1030/200						
4.15	Ground clearance (at mast)	m1	mm	90									
4.16	Ground clearance (center of wheelbase)	m2	mm	100									
4.17	Right angle stacking aisle width for pallet1000 x1200mm crossways	Ast	mm	3163	3271	3271	3389						
4.18	Right angle stacking aisle width for pallet800 x1200mm lengthways	Ast	mm	3286	3394	3394	3513						
4.19	Min. outside turning radius	Wa	mm	1477	1585	1585	1699						
Performance Data													
5.01	Travel speed (laden/unladen)		km/h	16/16	16/16	16/16	16/16						
5.02	Lift speed (laden/unladen)		mm/s	380/600	430/600	430/600	400/600						
5.03	Lowering speed (laden/unladen)		mm/s	470/500									
5.04	Max.drawbar pull (laden)	N		14000	15000	16000	16800						
5.05	Max.gradeability (laden/unladen)	%		20/20	20/20	20/20	20/20						
5.06	Acceleration time(10 m)(laden/unladen)	s		5.4/5	5.4/5	5.4/5	5.4/5						
Battery													
6.01	Battery voltage/Capacity	V/Ah		48/440	48/600	48/600	48/720						
6.02	Battery weight	kg		695	856	856	1011						
6.03	Battery to DIN 43531/35/36/A/B/C	43531A											
Motor and controller													
7.01	Driving motor powering (S2-60min)	kW		5.4×2	5.4×2	5.4×2	5.4×2						
7.02	Lifting motor powering (S3-15%)	kW		15	15	15	15						
7.03	Driving motor controlling mode	MOSFET/AC											
7.04	Lifting motor controlling mode	MOSFET/AC											
Addition data													
8.01	Service brake/Parking brake	Hydraulic/mechanical											
8.02	Relief pressure	Mpa		17.5	17.5	22.5	22.5						

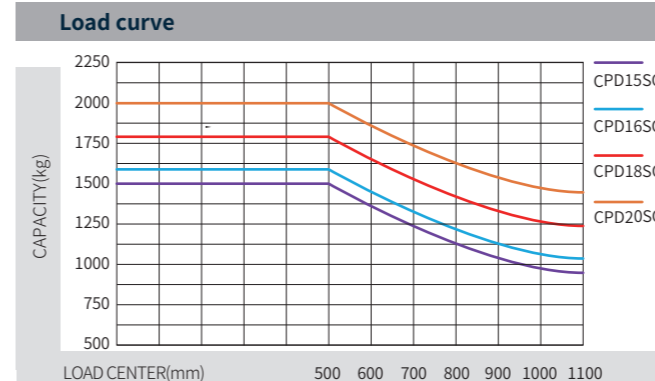
NOTE: "P" Battery side loading.



1.5t/1.6t/1.8t/2t Wide View Standard Mast															
Mast type	Mast Model	Max lifting height (mm)	Load capacity (lode center 500mm)(kg)				Height (mast lowered) (mm)	Free lift (with backrest) (mm)			Service weight (kg)				Mast tilting angle (°) α/β
			1.5t	1.6t	1.8t	2t		1.5-2t	1.5-1.8t	2t	1.5t	1.6t	1.8t	2t	
WIDE VIEW MAST	M200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	85	90	2959	3148	3255	3341	5/7	
	M250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	85	90	2992	3181	3288	3374	5/7	
	M300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	85	90	3025	3214	3321	3407	5/7	
	M330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	85	90	3045	3234	3341	3427	5/7	
	M350	3500	1500	1600	1800	2000	2275	85	90	3058	3247	3354	3440	5/7	
	M370	3700	1500	1600	1800	2000	2375	85	90	3072	3261	3368	3454	5/7	
	M400	4000	1500	1600	1800	2000	2575	85	90	3123	3312	3419	3505	3/5	
	M425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	85	90	3140	3329	3436	3522	3/5	
	M450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	85	90	3156	3345	3452	3538	3/5	
	M500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	85	90	3215	3404	3511	3597	3/3	
WIDE VIEW FULL FREE 2-STAGE MAST	ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	510	515	2953	3142	3249	3335	5/7	
	ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	765	2984	3173	3280	3366	5/7	
	ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	1015	3015	3204	3311	3397	5/7	
	ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	1165	3033	3222	3329	3415	5/7	
	ZM350	3500	1500	1600	1800	2000	2275	1260	1265	3045	3234	3341	3427	5/7	
	ZM370	3700	1500	1600	1800	2000	2375	1360	1365	3057	3246	3353	3439	5/7	
	ZM400	4000	1500	1600	1800	2000	2575	1560	1565	3107	3296	3403	3489	3/5	
	ZSM360	3600	1500	1600	1800	2000	1790	781	786	3134	3323	3430	3516	3/5	
	ZSM400	4000	1500	1600	1800	2000	1925	916	921	3163	3352	3459	3545	3/5	
	ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	1036	3183	3372	3479	3565	3/5	
WIDE VIEW FULL FREE 3-STAGE MAST	ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	1086	3193	3382	3489	3575	3/5	
	ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	1156	3207	3396	3503	3589	3/5	
	ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	1186	3213	3402	3509	3595	3/5	
	ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	1286	3233	3422	3529	3615	3/3	
	ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	1421	3262	3451	3558	3644	3/3	
	ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	1636	3347	3536	3643	3729	3/3	
	ZSM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	1826	3381	3570	3677	3763	3/3	

Note: Full free 2-Stage mast: the free lifting height increases by 449mm without backrest.
Full free 3-Stage mast: the free lifting height increases by 449mm without backrest.

Battery Configuration Chart							
Voltage/Capacity	48V/440Ah	48V/480Ah	48V/500Ah	48V/600Ah	48V/625Ah	48V/720Ah	48V/750Ah
1.5t	●	○	○	—	—	—	—
1.6t	—	—	—	●	○	—	—
1.8t	—	—	—	●	○	—	—
2.0t	—	—	—	—	—	●	○



Note: The vertical axis stands for load capacity while the horizontal axis stands for load center which is calculated from the front surface of the forks to the gravity of the standard load. the standard load means a cubic with 1000mm edge length. When the mast is tilted forward, the worker using nonstandard forks for loading large goods, the load capacity will be reduced. The load capacity of standard mast at different load center can be known from this load chart.

HELI

HELI

**CPD15/16/
18/20 SQ**
GE1LI/GE6LI/GE2LI



ГРУППА КОМПАНИЙ
FORKLIFT
8 (800) 550-22-75
(Звонок по России бесплатный)

forkliftsib.ru

Новосибирск, ул. Станционная, 17/1
(383) 291-22-75, sale@helisib.ru

Томск, переулок Никольский, 1
(3822) 977-600, tomsk@helisib.ru



1,5 – 2 Т
Электрический вилочный погрузчик серия G3
с литий-ионным аккумулятором
(трёхпорный, передний привод)

HELI

КОМПАКТНЫЙ КОРПУС

ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ




STRONG ENERGY

Превосходные технические характеристики являются залогом высокой производительности



Привод передних колес от двух двигателей позволяет увеличить мощность.



Скорость движения
16-17 км/ч



Макс. преодолеваемый уклон при движении с грузом **22%**



Макс. скорость подъема с грузом **0,45 м/с**



Макс. скорость подъема без груза **0,6 м/с**




Высокая устойчивость при наличии груза в поднятом положении


Быстрая зарядка и долгий срок службы аккумуляторной батареи



Гидравлическая система рулевого управления с приоритетным клапаном, подача масла при необходимости, сниженное энергопотребление.



Прецизионный потенциометрический датчик углового перемещения обеспечивает повышенную чувствительность и точность рулевого управления.



Светодиодные фары, используемые на погрузчике, обладают следующими преимуществами: яркость, долговечность и энергосбережение.



Специальные шины суперэластик электропогрузчика с низким сопротивлением качению позволяют максимально уменьшить сопротивление движению.

Компактные размеры, повышенная маневренность

Уменьшенная ширина погрузчика идеально подходит для работы в узком пространстве.

Управляемый мост с большим углом поворота позволяет уменьшить радиус поворота для выполнения погрузки и разгрузки в узком пространстве.



Высокоэффективная быстрая зарядка, длительная работа

- Быстрая зарядка; стандартная литий-ионная АКБ емкостью 202 А·ч позволяет работать в течение длительного периода.
- Высокая плотность энергии и малое время зарядки литий-ионных аккумуляторных батарей позволяет работать всю смену без перерывов.



Комфортное вождение



Дисплей CURTIS

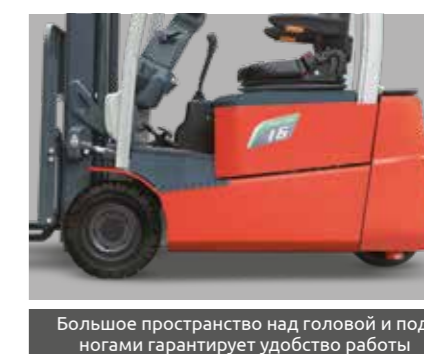
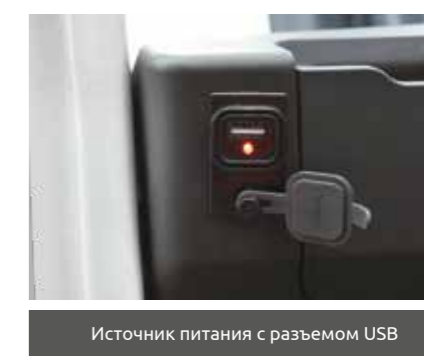
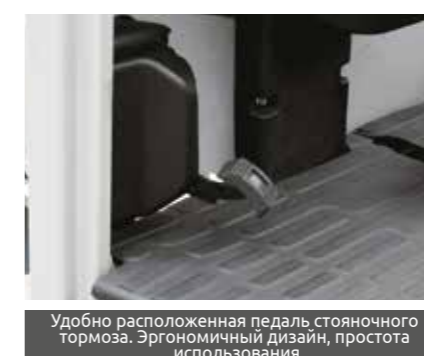


Дисплей ZAPI



Дисплей FJ

- P — Высокая мощность
 - E — Экономичность
 - S — Энергосбережение
- Наличие нескольких режимов позволяет адаптироваться к различным условиям работы в соответствии с индивидуальными требованиями.



Интеллектуальная система защиты

Интеллектуальная система стабилизации: данная система позволяет регулировать угол и скорость наклона мачты в соответствии с высотой подъема и массой груза. Подобный подход обеспечивает высокую устойчивость и безопасность при штабелировании.

Интеллектуальное ограничение скорости в зависимости от конкретного варианта применения: идентификация различных ситуаций и интеллектуальное ограничение скорости позволяют достичь баланса между эффективностью и безопасностью.

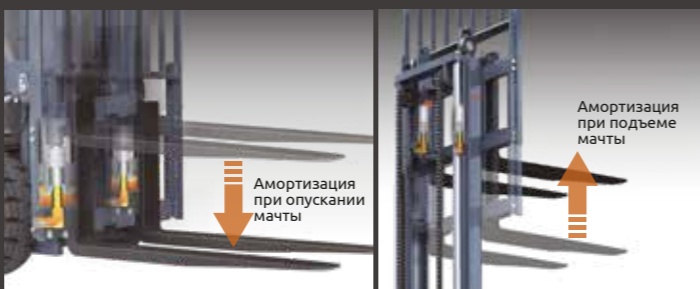
Интеллектуальная амортизация: интеллектуальное управление подъемом и опусканием мачты позволяет избежать резких ударов, а также обеспечить высокий уровень безопасности и удобства.

Интеллектуальная защита во время работы: система обнаружения оператора в кабине (OPS) позволяет избежать случайное движение погрузчика без оператора, тем самым гарантирует безопасность как оператору, так и окружающим.

Интеллектуальный подход к управлению: двухъядерный блок управления, отвечающий современным требованиям в области безопасности.

Интеллектуальное замедление при рулевом управлении: функция автоматического замедления во время поворота для снижения риска переворачивания.

Благодаря функции автоматического подогрева литий-ионная аккумуляторная батарея отлично подходит для работы при низких температурах.



Гарантия качества, простота технического обслуживания

Электрический трёхопорный вилочный погрузчик HELI с литий-ионной АКБ грузоподъемностью 1,5-2т серии G3 можно эксплуатировать при температурах до -20 °С и парковать в подобных условиях в течение 12 часов.

Погрузчик не требует технического обслуживания и отличается высоким уровнем надежности.

Усиленный литой управляемый мост является стабильным и надежным.

Оптимальная конструкция мачты позволяет повысить общую производительность и обеспечить безопасность работы.



Сдвоенный ведущий мост ZF, два электродвигателя переменного тока, редуктор, дифференциал, маслоохлаждаемый дисковый тормоз, высокий КПД, низкий уровень шума, отсутствие необходимости технического обслуживания, гарантированное качество.

Сравнение эксплуатационных расходов Вилочные погрузчики с литий-ионными аккумуляторными батареями/свинцово-кислотными аккумуляторными батареями/двигателем внутреннего сгорания

Основным преимуществом вилочных погрузчиков с литий-ионными аккумуляторными батареями компании HELI является стоимость жизненного цикла. По сравнению с вилочными погрузчиками с двигателем внутреннего сгорания дополнительными преимуществами являются отсутствие шума и загрязнений, низкий уровень вибраций и простота эксплуатации.

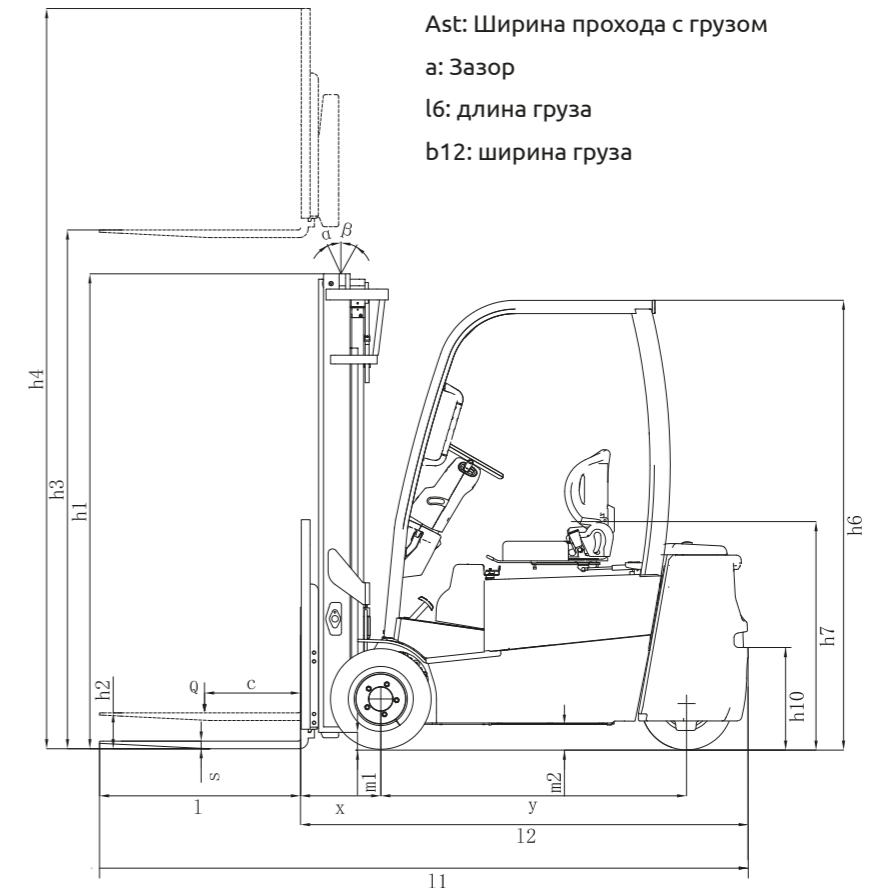
В отличие от вилочных погрузчиков со свинцово-кислотными аккумуляторными батареями данные погрузчики с литий-ионными аккумуляторными батареями могут быстро заряжаться в любое время, что позволяет использовать их для работы в несколько смен. Кроме того, вилочные погрузчики с литий-ионными аккумуляторными батареями компании HELI практически не нуждаются в техническом обслуживании, имеют высокий КПД преобразования энергии и требуют меньших эксплуатационных расходов.



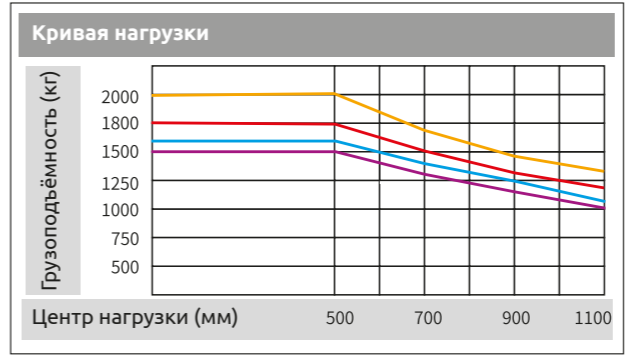
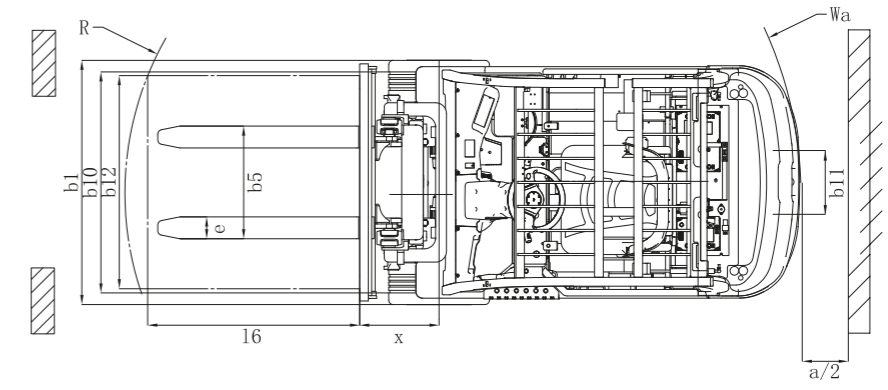
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики							
1.01	Производитель			HELI			
1.02	Модель			CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD20SQ
1.03	Номер конфигурации			GE1LI/GE6LI	GE1LI/GE6LI	GE1LI/GE6LI	GE1LI/GE6LI
1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1500	1600	1800	2000
1.05	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	500			
1.06	Источник питания			АКБ			
1.07	Положение оператора			Сидя			
1.08	Расстояние до груза, от центра управляемого моста до вилок	x	мм	367	367	367	372
1.09	Колесная база	y	мм	1292	1292	1400	1400
Масса							
2.01	Общая масса (с/без аккумуляторной батареи)		кг	2900/2620	2935/2655	3225/2945	3330/3050
2.02	Нагрузка на мост (с грузом, спереди/сзади)		кг	3915/485	4035/500	4462/563	4738/545
2.03	Нагрузка на мост (без груза, спереди/сзади)		кг	1319/1581	1335/1600	1496/1728	1545/1788
Шины							
3.01	Тип шин			Суперэластик			
3.02	Размер шин, спереди			18X7-8	18X7-8	200/50-10	200/50-10
3.03	Размер шин, сзади			140/55-9	140/55-9	16X6-8	16X6-8
3.04	Количество колес, спереди/сзади (x=ведомые колеса)			2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.05	Ширина колеи (передние колёса)	b ₁₀	мм	920	920	928	928
3.06	Ширина колеи (задние колёса)	b ₁₁	мм	198	198	248	248
Размеры							
4.01	Угол наклона мачты (вперед/назад)	α/β	°	5/7	5/7	5/7	5/7
4.02	Высота (при опущенной мачте)	h ₁	мм	2175	2175	2175	2175
4.03	Высота свободного хода при подъеме	h ₂	мм	90	90	90	90
4.04	Высота подъема (стандартная)	h ₃	мм	3300	3300	3300	3300
4.05	Макс. высота при поднятой мачте	h ₄	мм	4039	4039	4039	4039
4.06	Общая высота (по защитной решётке оператора)	h ₆	мм	2040	2040	2040	2040
4.07	Высота сиденья	h ₇	мм	1047	1047	1064	1064
4.08	Высота тягово-сцепного устройства	h ₁₀	мм	375	375	375	375
4.09	Общая длина (с вилами)	l ₁	мм	2850	2850	2970	2970
4.10	Общая длина (без вилок)	l ₂	мм	1930	1930	2055	2055
4.11	Общая ширина	b ₁	мм	1060/1076	1060/1076	1060/1120	1060/1120
4.12	Каретка вилок (согласно требованиям стандарта DIN)			2A	2A	2A	2A
4.13	Размеры вилок: толщина x ширина x длина	s/e/l	мм	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/920
4.14	Расстояние между вилами, макс./мин.	b ₅	мм	960/200	960/200	960/200	960/200
4.15	Дорожный просвет (с грузом, до мачты)	m ₁	мм	90	90	90	90
4.16	Дорожный просвет (до центра колесной базы)	m ₂	мм	100	100	100	100
4.17	Ширина прохода для укладки под прямым углом (поддоны 1000 x1200 мм, расположенные поперек)	A _{ст}	мм	3120	3120	3245	3250
4.18	Ширина прохода для укладки под прямым углом (поддоны 800 x1200 мм, расположенные вдоль)	A _{ст}	мм	3320	3320	3445	3450
4.19	Мин. наружный радиус поворота	W _a	мм	1545	1545	1675	1675
Эксплуатационные данные							
5.01	Скорость движения (с грузом/без груза)		км/ч	16/17	16/17	16/16	16/16
5.02	Скорость подъема (с грузом/без груза)		м/с	0,45/0,65	0,45/0,65	0,41/0,6	0,4/0,6
5.03	Скорость опускания (с грузом/без груза)		м/с	0,58/0,5	0,58/0,5	0,58/0,5	0,58/0,5
5.04	Макс. тяговое усилие (с грузом/без груза)		Н	12000/8750	12000/8750	14200/11000	14200/11000
5.05	Макс. преодолеваемый уклон (с грузом/без груза)		%	22/30	22/30	22/30	22/30
5.06	Время ускорения (10 м) (с грузом/без груза)		с	5,4/5	5,4/5	5,4/5	5,4/5
Аккумуляторная батарея							
6.01	Напряжение/емкость аккумуляторной батареи		В/А·ч	80/202	80/202	80/202	80/202
6.02	Масса аккумуляторной батареи (мин./макс.)		кг	260/320	260/320	260/320	260/320
Электродвигатель и блок управления							
7.01	Мощность приводного электродвигателя (S2 -60 мин)		кВт	5,5x2	5,5x2	5,5x2	5,5x2
7.02	Мощность подъемного электродвигателя (S3 -15%)		кВт	14	14	14	14
7.03	Режим управления приводного электродвигателя			МОП-транзистор (MOSFET)/перем. ток			
7.04	Режим управления подъемного электродвигателя			МОП-транзистор (MOSFET)/перем. ток			
Дополнительные данные							
8.01	Рабочий тормоз/стояночный тормоз			Гидравлический/гидравлический (автоматическая парковка)			
8.02	Рабочее давление для навесного оборудования		МПа	17,5	17,5	17,5	17,5

**CPD15/16
/18/20SQ
GE1LI/GE6LI/GE2LI**



Ast: Ширина прохода с грузом
a: Зазор
l6: длина груза
b12: ширина груза



Примечание: Вертикальная ось соответствует грузоподъемности, а горизонтальная ось соответствует центру нагрузки, измеряемому от передней стороны вилок до центра тяжести стандартного груза. Стандартным грузом считается куб со стороной 1000 мм. Грузоподъемность уменьшится в случае наклона мачты вперед, использования нестандартных вилок или негабаритного груза. С помощью этой диаграммы нагрузки можно определить грузоподъемность стандартной мачты для различных значений центра нагрузки.

CPD15SQ CPD16SQ CPD18SQ CPD20SQ

ДВУХСЕКЦИОННАЯ МАЧТА ШИРОКОГО ОБЗОРА											
Модель мачты	Макс. высота подъема вил, мм	Грузоподъемность (кг) (центр нагрузки, 500 мм)				Общая высота мачты (мм) (вилы опущены)	Снаряженная масса (кг)				Угол наклона мачты (°) α/β
		1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т		1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т	
M200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	2828	2863	3144	3249	5-7
M250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	2855	2890	3181	3286	5-7
M300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	2884	2909	3209	3314	5-7
M330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	2900	2935	3225	3330	5-7
M350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	2911	2936	3236	3341	5-7
M370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	2922	2947	3247	3352	5-7
M400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	2965	2990	3290	3395	3-5
M425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	3007	3033	3333	3438	3-5
M450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	3023	3048	3348	3453	3-5
M500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	3054	3079	3379	3484	3-5
M550	5500	1100	1200	1400	1400	3375	3112	3137	3437	3542	3-3
M600	6000	800	900	1000	1100	3625	3143	3168	3468	3573	3-3

ДВУХСЕКЦИОННАЯ МАЧТА ШИРОКОГО ОБЗОРА И СО СВОБОДНЫМ ХОДОМ												
Модель мачты	Макс. высота подъема вил, мм	Грузоподъемность (кг) (центр нагрузки, 500 мм)				Общая высота мачты (мм) (вилы опущены)	Высота свободного подъема (мм) (с грузозащитной решеткой)	Снаряженная масса (кг)				Угол наклона мачты (°) α/β
		1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т			1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т	
ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	510	2855	2890	3182	3235	5-7
ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	2884	2919	3209	3264	5-7
ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	2912	2937	3237	3292	5-7
ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	2930	2965	3255	3300	5-7
ZM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	1260	2941	2966	3266	3321	5-7
ZM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	1360	2955	2980	3280	3355	5-7
ZM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	1560	3000	3025	3325	3380	3-5

ТРЕХСЕКЦИОННАЯ МАЧТА ШИРОКОГО ОБЗОРА И СО СВОБОДНЫМ ХОДОМ												
Модель мачты	Макс. высота подъема вил, мм	Грузоподъемность (кг) (центр нагрузки, 500 мм)				Общая высота мачты (мм) (вилы опущены)	Высота свободного подъема (мм) (с грузозащитной решеткой)	Снаряженная масса (кг)				Угол наклона мачты (°) α/β
		1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т			1,5 т	1,6 т	1,8 т	2,0 т	
ZSM360	3600	1500	1600	1750	2000	1790	781	3044	3079	3369	3524	3-5
ZSM400	4000	1500	1600	1750	2000	1925	916	3069	3104	3394	3549	3-5
ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	3097	3132	3422	3577	3-5
ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	3108	3143	3433	3588	3-5
ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	3124	3159	3446	3601	3-5
ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	3129	3164	3451	3606	3-5
ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	3151	3186	3473	3628	3-5
ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	3207	3242	3529	3684	3-3
ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	3247	3282	3569	3724	3-3
ZSM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	3289	3324	3611	3766	3-3

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ЛИТИЙ-ИОННОЙ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ					
Марка литий-ионной аккумуляторной батареи	HEDING		ENEROC		EIKTO
Напряжение/емкость	80 В/202	80 В/271	80 В/202	80 В/271	80 В/271
CPDSQ15/16/18/20	●	○	○	○	○
Нагрев литий-ионной аккумуляторной батареи при низких температурах	●				
Зарядное устройство	D80V200ALi-123 D80V200ALi-423				

Примечание: ● – стандартная комплектация, ○ – опция, «-» – без возможности комплектации

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ			
Безопасность	Автоматическое замедление при повороте	●	
	Рукоятка заднего хода с кнопкой звукового сигнала	●	
	Система обнаружения оператора в кабине (OPS)(кроме спуска)	●	
	Комплексная система обнаружения оператора в кабине (OPS)(○	
	Выключатель ремня безопасности	●	
	Перегрузка многопутевого клапана	●	
	Огнетушитель	○	
	Зуммер заднего хода	●	
	Верхний электронный амортизатор	●	
	Центральное зеркало заднего вида	○	
	Левое и правое зеркала заднего вида	●	
	Ограничитель скорости наклона	●	
	Активная стабилизация (при высоте подъема на 4 м и более)	●	
	Обеспечение комфорта	Стандартное сиденье	○
		Сиденье с пневматической подушкой	○
Источник питания с разъемом USB		●	
Механический клапан		●	
Электромагнитный клапан (пропорциональный клапан + тумблер)		-	
Вентилятор		○	
Приборная панель с цветным экраном		●	
Обогреватель		●	
Система контроля режима работы		●	
Рулевое колесо с ручкой		●	
Рулевое колесо без ручки		○	
Нестандартный защитный навес		Увеличение высоты защитного навеса на 50 мм	○
		Защитный навес с сеткой	○
Кабина/ветровое стекло		Кабина	○
		Установка переднего ветрового стекла	○
	Установка заднего ветрового стекла	○	
	Установка верхнего стекла для защиты от дождя	○	
Освещение	Без заднего рабочего освещения или задней синей мигалки	●	
	Светодиодное заднее рабочее освещение	○	
	Светодиодная задняя синяя мигалка (без управления с помощью переключателей)	○	
	Светодиодное заднее рабочее освещение или задняя синяя мигалка (без управления с помощью переключателей)	○	
	Светодиодное мигающий предупреждающий световой сигнал	●	
	Светодиодный вращающийся предупреждающий световой сигнал	○	
	Светодиодный вращающийся предупреждающий световой сигнал с зуммером	○	
	Прочее	Литиевая аккумуляторная батарея HEDING	●
		Литиевая аккумуляторная батарея ENEROC	○
		Литиевая аккумуляторная батарея EIKTO	○
Сплошная шина		●	
Шина, не оставляющая следов		○	
Одинарная шина (переднее колесо)		●	
Двойная шина (переднее колесо)		-	
Метрическая резьба		●	
Американская резьба		○	
Муфта для цилиндра наклона		○	
Прочее	Цилиндр наклона, муфта для цилиндра управления поворотом	○	
	Комплект компании HELI	●	
	Выключатель блокировки	○	
	Наклейка (на китайском языке)	●	
	Наклейка (на английском языке)	○	
	Наклейка (по индивидуальному заказу)	○	
	Интеллектуальная система контроля погрузчика компании HELI (стандартная версия)	○	

Примечание: ● – стандартная комплектация, ○ – опция, «-» – без возможности комплектации